​

Алгоритм

1. Определение группы материала

curentMaterialGroup (arr)

1. Определение типа материала

curentMaterialType (arr)

1. Определение типа печати

curentPrintType (arr)

1. Получить значение - **люверсы**

curentOptionalWork => cringleStep => other(bool)/top/bottom/left/right (int) милиметры

1. Получить значение - **усиление**

curentOptionalWork => gain => top/bottom/left/right (bool)

1. Получить значение - **рез**

curentOptionalWork => cut => top/bottom/left/right (bool)

1. Получить значение - **шнур**

curentOptionalWork => cord => top/bottom/left/right (bool)

1. Получить значение - **карман**

curentOptionalWork => pocketFields => top/bottom/left/right (int) милиметры

1. Получить значение - **ламинация !!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!**

curentOptionalWork => lamination => top/bottom/left/right

1. Получить значение - **накатка на пластик !!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!**

curentOptionalWork => stickToPlastic => top/bottom/left/right

​

1. Рассчитать размеры полей

curentFields (arr)

* 1. Размер тех полей

curentFields => tech => top/bottom/left/right (int) милиметры

учитывается

* размер поля текущего матерала
* печать без тех полей (параметр в форме)
* рез по контуру (параметр в форме)
  1. Размер отступов материала

curentField => margin => top/bottom/left/right (int) милиметры

учитывается

* размер отступов текущего матерала
  1. Размер полей для кармана

curentFields => pocket => top/bottom/left/right (int) милиметры

учитывается

* карманы (если есть)
  1. Размер общего поля стандарт

curentFields => totalStandart => top/bottom/left/right (int) милиметры

учитывается

* складывается размер полей
  + размер тех полей curentFields => tech
  + размер отступов материала curentField => margin
  + размер полей для кармана curentFields => pocket
  1. Размер общего минимального поля

curentFields => totalMin => top/bottom/left/right (int) милиметры

учитывается

* определить что больше тех поле curentFields => tech или отступ материала curentField => margin
* к большему прибавить карман curentFields => pocket

​

1. Определить алгоритм раскладки холст / отпечаток и поллучить размеры

curentSizeParam

* 1. Компоновка автоматическая getAutoCompositionSizeParam

параметры выбора

* одно поле «отпечаток» - printSizeNumber
* нет поля «холст» - canvasSizeNumber
* количество в отпечатках более 1 - firstPrintSize quantity
* на максимальный текущий формат помещается более 1 отпечатка при компоновке – maxCompositionQuantity
  1. Единичный getSingleSizeParam

параметры выбора

* одно поле «отпечаток» - printSizeNumber
* нет поля «холст» - canvasSizeNumber
* на максимальный текущий формат помещается минимум 1 отпечаток – maxCompositionQuantity

проверить

* если у самого оптимального формата перерасход меньше чем при автокомпановке getAutoCompositionSizeParam (если она есть) обновить параметры curentSizeParam
  1. Стыковка getCouplingSizeParam

параметры выбора

* одно поле «отпечаток»
* нет поля «холст»
* отпечаток не помещается на максимальный формат (maxCompositionQuantity)
  1. Компоновка ручная getManualCompositionSizeParam

параметры выбора

* есть 1 и более поле «отпечаток»
* есть 1 и более поле «холст»

Описание функции getAutoCompositionSizeParam

Описание функции getSingleSizeParam

Описание функции getCouplingSizeParam

Описание функции getManualCompositionSizeParam

Описание функции ​getCouplingSegmentsQuantity

​

Определить сколько сегментов будет при стыковке

​

1. получить ширину печати с стандартными боковыми полями printWidhtStandartField

карман лево + карман право + тех поле лево + тех поле право

2. получить ширину печати с минимальными боковыми полями printWidhtMinField

карман лево + карман право

3. получить ширину сегмента с нахлестом для стыковки

ширина формата - отступ материала лево - отступ материала право - ширина нахлеста

4. получить ширину сегмента без нахлеста для стыковки

ширина формата - отступ материала лево - отступ материала право

5. итерация

отнимать от ширины печати (станд поля) ширину сегмента с нахлестом пока оставшаяся ширина печати больше нуля

если остаток ширины печати (станд поля) больше или равен ширине сегмента

то отнять от ширины печати (станд поля) ширину сегмента с нахлестом

иначе (последний сегмент)

отнять от ширины печати (станд поля) ширину сегмента без нахлеста

вернуть количество итераций standart

6. итерация

отнимать от ширины печати (мин поля) ширину сегмента с нахлестом пока оставшаяся ширина печати больше нуля

если остаток ширины печати (мин поля) больше или равен ширине сегмента

то отнять от ширины печати (мин поля) ширину сегмента с нахлестом

иначе (последний сегмент)

отнять от ширины печати (мин поля) ширину сегмента без нахлеста

вернуть количество итераций min

возвращает количество сегментов

итерация standart

итерация min

Описание функции ​getMaxCompositionItemsQuantity

​

Определить сколько отпечатков поместится на холст при компоновке

​

Х = space betwen print

Х = карман лево + карман право + тех поле лево + тех поле право

standar] - ширина холста + Х - стандарт тех поле лево - стандарт тех поле право) / (ширина отпечатка + Х)

min - ширина холста + Х - мин тех поле лево - мин тех поле право) / (ширина отпечатка + Х)

возвращает

standart - количество отпечатков со стандартными боковыми полями curentFields[totalStandart]

min - количество отпечатков с минимальными боковыми полями curentFields[totalMin]

Вспомогательные функции

getBiggestFormat

итерация возможных форматов, формат не больше максимальной ширины принтера

getManualMaterialFormat

учитывает

* формат больше 0
* формат есть у данного материала
* формат не больше максимальной ширины принтера